

EXTRATON 101 / 101 S / 101 W

Su Azaltıcı Akışkanlaştırıcı Beton Katkısı

Tanım

EXTRATON 101 / 101 S / 101 W modifiyeli sülfonat bileşiklerinden oluşan, taze betonun işlenebilirliğini iyileştiren, su azaltıcı akışkanlaştırıcı beton katkıdır.

Kullanım Alanı

- TS EN 206 ve TS EN 13515'de tarif edilen bütün hazır beton sınıflarında
- Düşük su/çimento oranına sahip beton uygulamaları
- Geçirimsiz beton uygulamaları
- Köprü, viyadük gibi düzgün yüzey uygulamaları
- İnşaatın bütün yapı elamanları imalatında

Özellikleri

- **EXTRATON 101 / 101 S / 101 W**, akışkanlaştırıcı beton katkısı, taze betona segregasyona neden olmadan işlenebilirlik sağlar.
- Düşük su/çimento oranlarına sahip beton karışım dizaynlarının oluşturulmasına imkân verir.
- Sertleşmiş betonun çevresel etki şartlarına karşı dayanıklılığını artırır
- Klorür iyonları içermez. Donatı korozyonuna neden olmaz.
- Taze betona uzun süre kıvam koruma özelliği kazandırır. Bu sayede taze beton karışımının uzun mesafelere taşınmasını sağlar

Kullanım

- **EXTRATON 101 / 101 S / 101 W**, taze beton karışımı için likit olarak kullanıma hazır halde sunulmaktadır. Hazır beton üretim santralinde karışım suyuna katılması tavsiye edilir.

Hava Şartlarına Göre Kullanım

- **Yaz aylarında** EXTRATON 101 S
- **Kış aylarında** EXTRATON 101 W
- **Geçiş aylarında** EXTRATON 101

Standartlar

- **EXTRATON 101 S:** TS EN 934-2 Çizelge 10
ASTM C 494 Tip D
- **EXTRATON 101 W:** TS EN 934-2 Çizelge 2, 12
ASTM C 494 Tip A
- **EXTRATON 101:** TS EN 934-2 Çizelge 2
ASTM C 494 Tip A

Kullanım Miktarı

TS EN 206 ve TS EN 13515 standartlarında tarif edilen her tür beton sınıflarında kullanım oranı akıcı kıvamlar için karışım dizaynı içerisinde bulunan toplam bağlayıcının ağırlıkça %0,5 ila %1,5 oran aralığında kullanılması tavsiye edilir. Bu oran beton karışım dizaynında kullanılan çimento, agrega, mineral katkı, su bileşenleri ve ayrıca istenilen taze ve sertleşmiş beton özelliklerine göre değişim göstermektedir. Bu nedenle kullanım oranı belirlenmeden önce taze ve sertleşmiş betondan beklenen özelliklere göre laboratuvar denemeleri yapılmalı ve karışım oranı bu deneylere göre belirlenmelidir.

Depolama Koşulları ve Ambalaj

Ürün 5 °C'nin üstünde depolanmalıdır. Ürünün donması halinde eski halini alması için çözülükten sonra mekanik olarak özenle karıştırılmalıdır.

25 kg bidon, 200 kg varil, 1000 kg IBC tank ve dökme olarak satışa sunulmaktadır.

Uyumluluk

EXTRATON 101 / 101 S / 101 W, Politon, Airton, Antiton, Retarton, Proofton, Specialton Serisi POLİSAN Yapı Kimyasalları ile uyumludur. Diğer katkılar ile uyumluluğu bilgisi için Polisan Yapı Kimyasalları teknik destek birimine başvurulmalıdır. İstenilen karışım dizaynında birden çok katkı malzemesi kullanılacaksa, her bir katkı maddesi karışıma ayrı ayrı ilave edilmelidir.

EXTRATON 101 / 101 S / 101 W, TS EN 197-1 standardına uygun bütün çimento türleri ile kullanılabilir. Özel çimento türlerinde kullanım için Polisan Yapı Kimyasalları teknik destek birimine başvurulması tavsiye edilir.

Güvenlik Bilgileri

Katkının cilt ve göz ile teması önlenmeli, temas halinde bol su ile yıkanmalıdır. Göz ile temasında hemen bol su ile yıkayıp tıbbi yardım alınmalıdır. Kullanım sırasında eldiven, koruyucu maske ve gözlük kullanılmalıdır.

Daha detaylı bilgi için ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formuna (MSDS) başvurulmalıdır.